

TECHNISCHES DATENBLATT

Leichte Gesteinskörnung nach DIN EN 13055-1

Poraver® Blähglasgranulat	BASISKÖRNINGEN					SPEZIALKÖRNINGEN	
	0,1-0,3	0,25-0,5	0,5-1	1-2	2-4	0,04-0,125	0,5-1,25
Körngröße in mm							
Schüttdichte in kg/m ³	400 ± 60	340 ± 30	270 ± 30	230 ± 30	190 ± 20	530 ± 70	260 ± 30
Rohdichte in kg/m ³	950 ¹⁾ ± 150	700 ¹⁾ ± 80	500 ¹⁾ ± 80	400 ¹⁾ ± 60	320 ¹⁾ ± 40	1400 ²⁾ ± 300	490 ¹⁾ ± 80
Mittlere Kornfestigkeit in N/mm ² nach DIN EN 13055-1 ³⁾	2,8	2,6	2,0	1,6	1,4	-	1,9
Überkorn in M.-%	≤ 10						
Unterkorn in M.-%	≤ 15						
pH-Wert	8 - 11						
Feuchtegehalt in V.-%	< 0,2						
Feuchtegehalt in M.-%	< 0,5						
Wasseraufnahme ca. in V.-%	33	15	9	7	4,5	-	10
Wasseraufnahme ca. in M.-%	35	21	18	19	14	-	20
Beginn der Erweichung	ca. 700°C						
Farbe	creme-weiß						
Wärmeleitfähigkeit W/(m·K)	-	-	-	-	0,07 ⁴⁾	-	-
CE nach DIN EN 13055-1	•	•	•	•	•	-	•
Zulassung Z-3.42-1894	•	•	•	•	•	-	•
Zulassung Z-23.11-114	-	-	-	-	•	-	-

¹⁾ Scheinbare Rohdichte gemäß EN 1097-6

²⁾ Dichte von Füllern gemäß EN 1097-7

³⁾ Werte nach DIN V 18004 auf Anfrage

⁴⁾ Rechenwerte DIBt nach Zulassung Z-23.11-114 (Wärmedämmstoff, nicht brennbar nach Baustoffklasse DIN 4102-A1)

Die Kornfestigkeit der einzelnen Körnungen kann sich im Toleranzbereich der Schüttdichte ändern. Verfügbarkeit und Lieferbedingungen werden für Spezialkörnungen individuell vereinbart.

CHEMISCHE ANALYSE

Bestandteile	Bezogen auf die bei 105°C getrocknete Probe	Glühverlustfrei	Analysenmethode
Glühverlust	0,3 %	-	DIN EN 1744-1
CaO	8,9 %	9,0 %	atommismissions- spektrometrisch (AES)
SiO ₂	71,7 %	71,9 %	
Al ₂ O ₃	2,5 %	2,5 %	
TiO ₂	0,1 %	0,1 %	
Fe ₂ O ₃	0,4 %	0,4 %	
Mn ₂ O ₃	0 %	0 %	
MgO	2,1 %	2,1 %	
K ₂ O	0,8 %	0,8 %	
Na ₂ O	13,2 %	13,2 %	
SO ₃	0,1 %	0,1 %	coulometrisch
Cl	-	-	argentometrisch

Dennert Poraver GmbH
Mozartweg 1
96132 Schlüsselfeld
☎ +49 (0) 9552 929 77-0
☎ +49 (0) 9552 929 77-26
✉ info@poraver.de
www.poraver.com